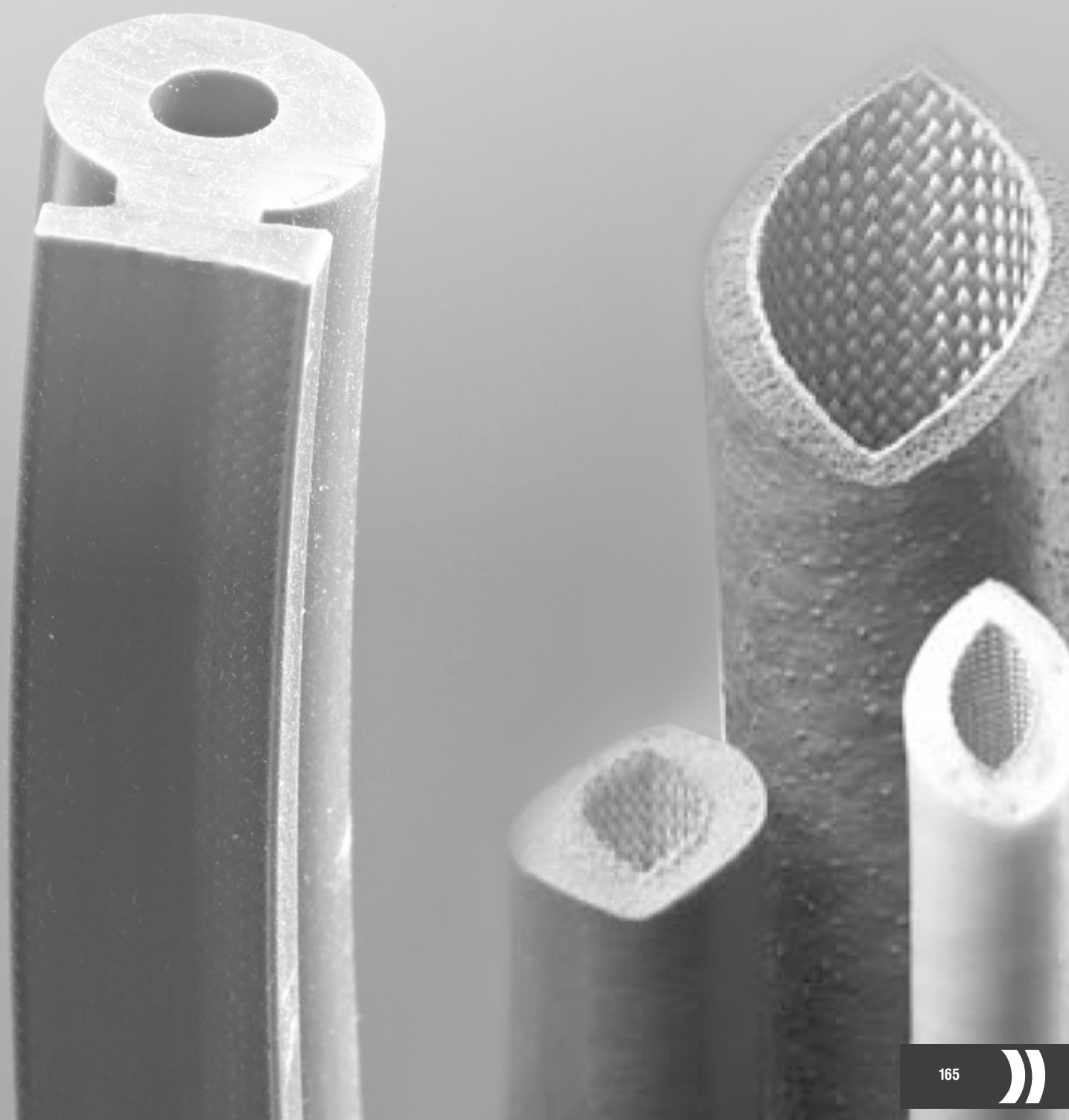


- *Tubi per isolamento termico*
- *Tubi per tenute statiche*



### Tubi per isolamento termico

#### Descrizione

Questi tubi sono realizzati con guaine di silicone espanso che inglobano una calza in fibra di vetro sulla superficie interna.

La guaina in silicone assicura l'isolamento termico e meccanico mentre la calza in fibra di vetro favorisce il montaggio che avviene facendo calzare il tubo isolante sul tubo (normalmente in metallo) contenente il fluido in temperatura. Lo spessore del silicone espanso garantisce l'isolamento termico e la protezione entro certi limiti da urti. L'applicazione quindi è su tutti i tubi pericolosamente caldi/freddi o fragili che potrebbero essere toccati accidentalmente o danneggiati, per esempio durante operazioni di manutenzione degli impianti. Forniscono anche un buon isolamento acustico.

#### PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

- Resistenza alla temperatura da -40°C a +280°C
- Autoestinguenza orizzontale
- Alta protezione meccanica
- Smorzamento acustico
- Fisiologicamente sicuro

#### DATI TECNICI

##### Dimensionali

Diametro nominale 0,5-60 mm.

Spessore di parete da mm. 1 a mm. 5 ( a scelta del cliente)

Confezionamento in rotoli o in spezzoni

##### Fisici

Resistenza alla temperatura da -10 a + 240 °C (rosso bruno)

Resistenza alla temperatura fino a + 280 °C (grigio blu)

Nessun cambiamento significativo della flessibilità nel range di temperatura

Buon isolamento termico con bassa conducibilità termica  $\lambda = 0,15 \text{ W} / (\text{m}^{\circ}\text{k})$

Autoestinguenza orizzontale e verticale secondo UL 1441 VW-1

Resistente a raggi UV, radiazioni gamma e ozono

Ottimo arco di resistenza

Smorzamento di impatto

Smorzamento acustico

Densità circa 0,5 g/cm<sup>3</sup>, su richiesta altre densità

##### Chimici

Resistente ai carburanti e lubrificanti per l'esposizione temporanea

Eccellente resistenza all'acqua, miscela di acqua, glicole e spruzzi di sale

Eccellente resistenza a detersivi di qualsiasi tipo ( saponi, detersivi a freddo, vapore)

Plastificante

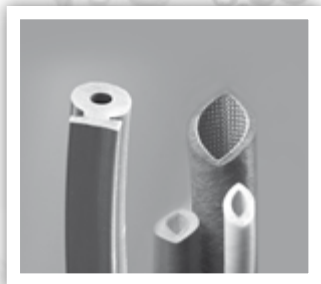
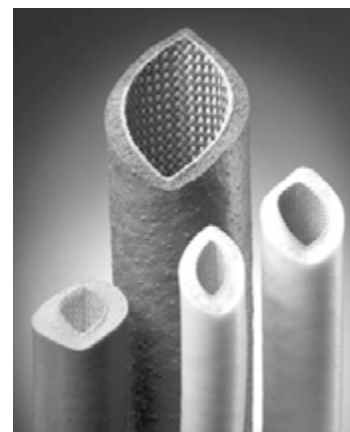
##### Ecologici

Ingredienti conformi a norme VDA

IMDS elencati sotto art. nr. "GS"

Esente da amianto, fibre di vetro non cancerogene, non pericoloso per l'ambiente, non inquinante per le acque.

Questo articolo è realizzato appositamente su specifica richiesta e non è fornito da stock. Naturalmente **DICTA**® garantisce la disponibilità a stock per gli ordini programmati.



### Tubi per tenute statiche gonfiabili

Queste tenute (gonfiabili) sono realizzate tramite profili estrusi sotto forma di tubi di gomma siliconica aventi diversi tipi di sezione, giuntati e "chiusi" tramite vulcanizzazione a caldo. Questo tipo di costruzione permette di realizzare praticamente qualsiasi sviluppo e forma richiesta dal cliente con il vantaggio che la vulcanizzazione a caldo dà: una perfetta sigillatura e tenuta del punto di giunzione, oltre che un comportamento chimico – fisico uguale al resto della guarnizione.

Per poter gonfiare la tenuta, e quindi farle svolgere la sua funzione, viene applicata una valvola, anch'essa personalizzata come tipo e punto di applicazione secondo la richiesta del cliente. Queste tenute sono utilizzate principalmente per colmare, tramite l'espansione indotta dalla pressione interna dell'aria pompata, ampi spazi tra, per esempio: porte di containers o veicoli, sportelli o porte di camere e grossi macchinari, coperchi, in generale grosse "luci" che non potrebbero essere sigillate con altri tipi di tenute.

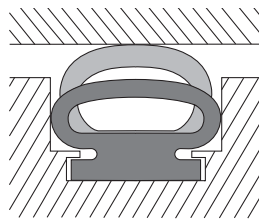
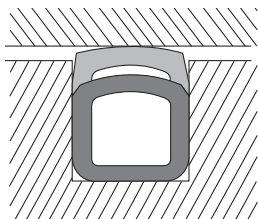
Sono utilizzate anche come tenute "momentanee" da attivare durante lavori di manutenzione, come ad esempio la sostituzione di guarnizioni su alberi elica di navi.

La sezione del tubo è disponibile in alcune esecuzioni standard o a richiesta rispettando alcuni parametri. Le quantità minime fornibili, anche a disegno, sono sempre basse. In alcuni casi anche un solo pezzo.

Sfruttando l'espansione della tenuta conseguente al gonfiaggio, si può usare questo tipo di articolo anche per sollevare, bloccare, trattenere diversi carichi su diverse superfici.



Esempio di sezione bassa pressione



Esempio di sezione alta pressione

L'installazione delle guarnizioni gonfiabili è semplice. Le superfici di contatto con la guarnizione devono essere pulite e prive di asperità. La base della guarnizione viene incollata curando di posizionare le valvole in modo corretto, successivamente si posiziona tutta la guarnizione (sgonfia) e si provvede a gonfiarla in opera per favorire l'asciugatura della colla mantenendo la guarnizione nella posizione corretta.

La verifica delle possibilità di impiego, la scelta della mescola appropriata, il calcolo del tipo di guarnizione, del materiale elastico, del tipo di valvola e il soddisfacimento delle condizioni di impiego, così come di tutti gli altri parametri necessari, è fatto da nostro personale.

Queste guarnizioni quindi non sono fornite da stock, ma realizzate su specifiche esigenze caso per caso.

Naturalmente **DICTA**® garantisce la disponibilità a stock per gli ordini programmati.

### Esempio di guarnizione gonfiabile per tenuta radiale



A seconda di come si costruisce la tenuta, si può realizzare l'effetto di espansione e quindi sigillatura in diverse direzioni.

Esistono quindi tenute gonfiabili per tenuta radiale, assiale o entrambe.



### Tubi per tenute statiche

#### Descrizione

Queste tenute sono realizzate tramite tubi di gomma silconica di diversa mescola e di diversa sezione cava che, per realizzare la tenuta, sfruttano l'elasticità della gomma stessa enfatizzata dalla sezione cava che ne aumenta la comprimibilità.

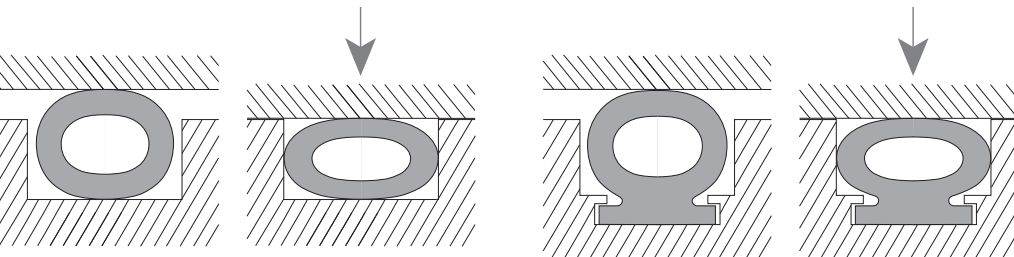
Per effetto della compressione meccanica del tubo tra le superfici tra cui deve fare tenuta, questo aderisce alle superfici stesse sigillandole.

La mescola standard utilizzata è gomma silconica con specifiche adatte al contatto continuato con vapore e conforme alla norma FDA 21 CFR.177.2600. Di colore rosso, è possibile realizzare colori a richiesta con quantità minime di mescola da produrre appositamente.

Le forme e le sezioni cave sono a richiesta e vanno da tubi a sezione circolare o altra (quadrata, rettangolare, con base di fi ssaggio) molto piccoli a tubi di grossa sezione con spessore della parete definita su richiesta del cliente.

Questi tubi possono essere forniti a metraggio o già chiusi a formare una guarnizione realizzata su sviluppo del cliente, con la giunzione eseguita tramite vulcanizzazione a caldo. Teoricamente lo sviluppo massimo realizzabile è infinito, mentre il minimo dipende dalla sezione del tubo stesso.

La giunzione viene poi rettificata per ottenere una superficie finale del tubo perfetta e continua.



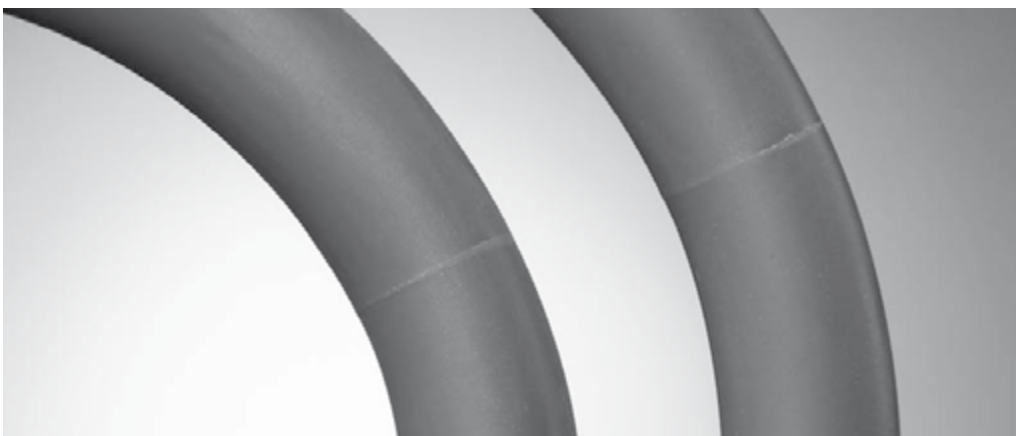
#### Esempi di applicazione e sezione

Queste guarnizioni quindi non sono fornite da stock, ma realizzate di volta in volta su specifiche del cliente.

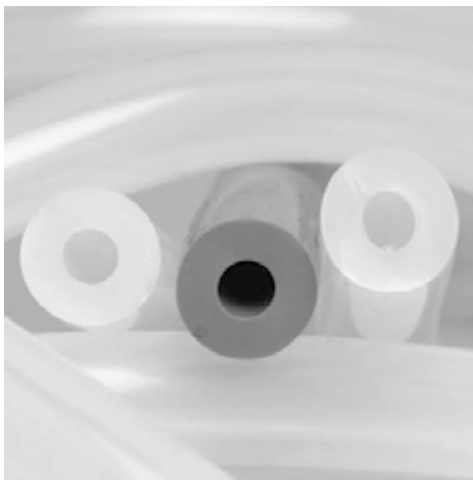
Il tempo medio di consegna è di pochi giorni per le sezioni di tubo già disponibili, e di poche settimane per quelli da realizzare apposta.

Naturalmente **DICHTA**<sup>®</sup> garantisce la disponibilità a stock per gli ordini programmati.

#### Esempio di giunzione a caldo rettificata



**Gamma tubi disponibili**



Gamma tubi						
Ø INTERNO x Ø ESTERNO	CR 60 Sh.	NBR 65 Sh.	NBR 75 Sh.	VMQ 60 Sh. trasparente	NR 40 Sh. rossa	FKM (Viton®) 75 Sh.
1 x 3				•		
2 x 4				•		•
3 x 5				•		
3 x 6		•		•		•
3,2 x 6,4			•			
4 x 6				•		
4 x 7	•	•		•	•	•
4 x 9				•		
4,8 x 9,5			•			
5 x 8	•			•		•
5 x 9		•				
6 x 9	•			•	•	•
6 x 10		•		•		
6 x 12					•	
6 x 14				•		
6 x 14,7				•		
6 x 15				•		
6,4 x 12,7			•			
7 x 10	•			•	•	•
8 x 11	•					
8 x 12	•	•		•	•	•
8 x 20				•		
9 x 13	•					
9,5 x 15,8			•			
10 x 14	•			•	•	•
10 x 16		•				
12 x 16				•		
12 x 17	•	•		•		
12 x 18						•
12,7 x 19			•			
14 x 18				•		
14 x 20	•					
16 x 22	•			•		
19 x 25,4			•			
20 x 26				•		
20 x 28	•					
25 x 31				•		
FDA-conform				•		
TEMP. LAVORO	-30°C +90°C	-25°C +80°C	-20°C +100°C	-50°C +180°C	-40°C +80°C	-20°C +200°C

• = in stock      altri colori o misure a richiesta